



COMUNE DI SONCINO  
Provincia di Cremona

# SUPPORTO COMUNALE PER PRENOTAZIONE VACCINAZIONE ANTI COVID19

## RISERVATO AGLI ULTRA OTTANTENNI A PARTIRE DA VENERDI' 19 FEBBRAIO

Preso atto che:

- dal **15 febbraio 2021** i cittadini *che hanno più di 80 anni* possono prenotare la vaccinazione anti Covid19, collegandosi direttamente da casa alla piattaforma dedicata [vaccinazionecovid.servizirl.it](http://vaccinazionecovid.servizirl.it), muniti della Tessere Sanitaria e di un numero di telefono cellulare o fisso;
- per aiutare gli ultra ottantenni nella prenotazione, possono inserire la richiesta anche i familiari della persona da vaccinare, purché muniti dei dati sopra richiesti;
- in alternativa, possono fornire supporto per l'inserimento dei dati anche il Medico di Medicina Generale e le Farmacie;

Considerato che:

- l'impegno richiesto ai Medici di Medicina Generale e alle Farmacie può risultare eccessivamente gravoso, in quanto si affianca alla loro primaria attività;
- possono esserci situazioni di anziani ultra ottantenni privi di rete familiare che possa supportarli in questa procedura di prenotazione;

### **l'Amministrazione Comunale**

ha inteso attivare, per i cittadini residenti a Soncino che hanno più di 80 anni, un **servizio di supporto per effettuare le prenotazioni per la vaccinazione anti Covid19** a partire dalla giornata di venerdì 19 febbraio.

Gli interessati potranno rivolgersi, muniti della Tessere Sanitaria e di un numero di telefono cellulare o fisso, presso il **Municipio in Piazza Garibaldi n.1** nei pomeriggi di **lunedì, mercoledì e venerdì dalle ore 14:30 alle ore 17.30.**

Soncino, 16 febbraio 2021

  
Il Sindaco  
**Gabriele Gallina**