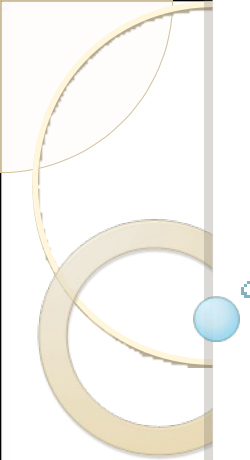


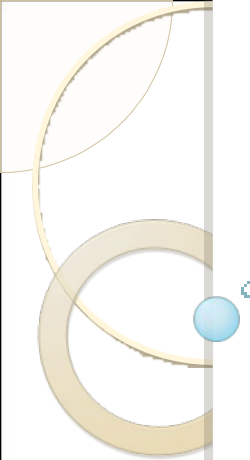


Comune di Soncino (Cr)

Bilancio di Previsione 2011



**La formazione del bilancio di previsione 2011
e del bilancio pluriennale 2011/2013
avviene in un contesto di perdurante
crisi economica,
nel quale i Comuni sono stati chiamati
a concorrere con ulteriori sacrifici al
contenimento del debito pubblico.**



Le disposizioni contenute nell'articolo 14, commi 1 e 2, del decreto legge n. 78/2010, convertito nella legge n. 122/2010, prevede per il nostro Comune un taglio di:

 **158.226 € per l'anno 2011**

 **263.710 € per l'anno 2012**

PATTO DI STABILITA'

Sul fronte del “Patto di stabilità”
viene richiesto ai Comuni
dall’anno 2011 un ulteriore sforzo:

se per l’anno 2010 il saldo obiettivo del
Comune di Soncino era fissato a **-25.539 €**



per l’anno 2011 e successivi viene fissato un
miglioramento di 554.092 €, stabilendo in
+ 528.553 € il nuovo saldo obiettivo

SPESE DI INVESTIMENTO

**Questo significa in sostanza
che le spese di investimento
possono essere realizzate
solo in presenza di autonome
forme di finanziamento**

PAREGGIO DI BILANCIO

In questo contesto il conseguimento del pareggio del bilancio è stato raggiunto attraverso una pluralità di azioni:

→ **contenimento della spesa corrente** perseguita tramite la riduzione delle spese di personale (mancata sostituzione dei lavoratori collocati in pensione), di funzionamento (cancelleria, carta, abbonamenti, eventi) e non ultima la decisione di ridurre del 5% le indennità di carica degli organi istituzionali dell'ente;

→ **mantenimento della spesa** su ambiente, manutenzioni, scuole e soprattutto sociale;

→ **adeguamento tariffario di taluni servizi**, al fine di mantenere gli standards quantitativo-qualitativi di quelli ritenuti prioritari.

ADEGUAMENTI TARIFFARI

- Diritti di segreteria ufficio tecnico
- Parchimetro
- Trasporto alunni
- Sale mostre
- Ripresa e servizi fotografici presso la Rocca
- Pre-scuola
- Impianti sportivi
- Asilo nido
- Centro Aggregazione Giovanile
- Centro estivo
- Assistenza domiciliare
- Concesioni cimiteriali

GETTITO PREVISTO: 42.000 €

ADDIZIONALE IRPEF

Questa Amministrazione ha deciso di fare ricorso all'aumento dello 0,2% dell'addizionale IRPEF, **stimata in 183.000 € per l'anno 2011**, con il preciso ed esclusivo scopo di utilizzare i proventi per la copertura delle rate di mutuo contratto nel 2008 dalla Fondazione Casa di Riposo per l'intervento di riqualificazione dell'ex Ospedale S. Spirito, per un importo di 5.500.000 €.

Questo aumento non trova al momento allocazione nello schema di bilancio, poiché si è in attesa del **Regolamento** entro il 7 giugno. Si ritornerà in consiglio dopo tale data per la nuova deliberazione del bilancio 2011

TARIFFE INVARIATE

- **Tassa dei rifiuti** (pareggio della gestione)
- **I.C.I.**
- **Tassa Occupazione Spazi ed Aree Pubbliche**
- **Imposta sulla pubblicità**
- **Diritti sulle pubbliche affissioni**
(è stata rinnovata la concessione del servizio pubblicità ed affissioni con la ditta AIPA, conseguendo un aumento del canone a favore del Comune di 6.000 € annui rispetto al contratto precedente.

PIANO OPERE PUBBLICHE

Sul fronte degli investimenti il piano annuale per le opere pubbliche vede l'iscrizione a bilancio di interventi per complessivi 6.177.683 euro, di cui:

- **350.000 euro finanziati con ricorso a mutuo**
- **2.239.183 euro derivanti dalla vendita di immobili**
- **1.338.500 euro contributi da privati ed enti pubblici**
- **310.000 euro da concessioni ad edificare**
- **850.000 euro da gestione residui**
- **1.090.000 euro mediante leasing costruendo**

PIANO TRIENNALE OO.PP.

DESCRIZIONE	2011	2012	2013
Sicurezza stradale e pedonale	350.000 €		
Ampliamento centro sportivo Via Pistoia	850.000 €		
Nuovi alloggi ERP	800.000 €		
Arredo Urbano	600.000 €		
Manutenzione periodica stradale	150.000 €	150.000 €	150.000 €
Messa in sicurezza edifici scolastici	700.000 €		
Nuovo asilo nido	1.180.000 €		
Nuova viabilità Gallignano	460.000 €		
Sala polifunzionale Gallignano	630.000 €		
Recupero patrimonio turistico	108.500 €		
2° stralcio pista ciclabile per Villacampagna			350.000 €

EMENDAMENTO AL P.T.OO.PP.

DESCRIZIONE	2011	2011 emend.	2012	2013
Sicurezza stradale e pedonale	350.000 €			
Ampliamento centro sportivo Via Pistoia	850.000 €	(Modifica fonte di finanziamento: da mutuo a alienazioni)		
Nuovi alloggi ERP	800.000 €	889.183 €		
Arredo Urbano	600.000 €			
Manutenzione periodica stradale	150.000 €		150.000 €	150.000 €
Messa in sicurezza edifici scolastici	700.000 €			
Nuovo asilo nido	1.180.000 €			
Nuova viabilità Gallignano	460.000 €			
Sala polifunzionale Gallignano	630.000 €			
Recupero patrimonio turistico e scolastico	108.500 €	368.500 €		
2° stralcio pista ciclabile per Villacampagna				350.000 €

LAVORI PUBBLICI

- **Prolungamento rete idrica a Villacampagna**

Si concluderanno nei primi 6 mesi del 2011 i lavori. I cittadini potranno usufruire di un'acqua qualitativamente adeguata.

- **Messa in sicurezza di via Brescia**

Entro settembre 2011 termineranno i lavori relativi alla prima fase ed entro l'anno sarà appaltata la seconda fase.

- **Viabilità di collegamento via Nobilini e viale dello Sport**

Si è in attesa del progetto definitivo ed esecutivo e verranno appaltati i lavori entro il mese di maggio 2011.

- **Piano Integrato di via 25 Aprile**

Nei primi 6 mesi del 2011 si prevede l'inizio dei lavori, di iniziativa privata, di riqualificazione della via 25 Aprile.

LAVORI PUBBLICI

- **Sala polifunzionale a Gallignano**

E' stato approvato il progetto definitivo per la realizzazione di una sala polifunzionale a Gallignano.

- **Viabilità interna Gallignano**

L'iter è momentaneamente fermo per una problematica tra catasto e demanio relativo ad un titolo di proprietà.

- **Scuola primaria di via Marconi**

E' arrivato il parere favorevole della Soprintendenza per la perizia. I lavori si concluderanno nel mese di giugno.

- **Scuola secondaria di via Galantino**

Nel mese di marzo si sono affidati i lavori che inizieranno nei mesi di giugno/luglio 2011.

MANUTENZIONI

- **Gestioni e manutenzioni Cimiteriali**

Grazie ad un contributo statale, è programmato per il 2011 un intervento di manutenzione straordinaria. E' inoltre prevista la costruzione di 48 nuovi loculi alla frazione di Gallignano

- **Colonne**

E' in atto il risanamento conservativo delle colonne poste alle quattro porte del Centro Storico, in parte finanziato da un contributo regionale dei distretti diffusi del Commercio.

- **Portico rosso e Monumento dei Caduti**

Sono in atto i lavori di riqualificazione del Portico Rosso e del Monumento dei Caduti di Via IV Novembre.

- **Rotonda e aiuola via Milano**

Sono previsti lavori di riqualificazione del verde urbano.

NUOVI SERVIZI

- VIGILANZA NOTTURNA
- CARTA D'IDENTITA' ELETTRONICA

SERVIZI SOCIALI

- **Continua la gestione in forma associata**, di alcuni servizi a rilevanza distrettuale (tutela minori, servizio affidi, inserimento lavorativo, emergenza sociale, gestione lista d'attesa e inserimenti in RSA, telesoccorso, gestione fondi destinati a buoni sociali e voucher, voucher sociale/sad, coordinamento enti gestori servizi per disabili) da parte dell'Azienda Consortile "Comunità Sociale Cremasca".
- La spesa sociale complessiva è rilevante e ci collochiamo in una **posizione di vertice tra i 48 Comuni del Distretto Cremasco**; va quindi riconosciuta una indubbia attenzione da parte dell'Amministrazione al "sociale".
- Il terzo anno del terzo Piano di Zona triennale vedrà anche concretizzarsi un obiettivo sempre dichiarato e mai conseguito: **l'adozione di un regolamento unitario** per l'accesso ai servizi domiciliari da parte dei 48 Comuni del Distretto, con impegno degli stessi a raggiungere anche l'uniformità tariffaria già individuata nell'arco di tre anni.

SERVIZI SOCIALI

spesa sociale 2004

	copertura della spesa				
	spesa	comune	regione	utenza	altre entrate
totale	759.415,16	406.156,76	112.083,74	224.689,66	16.485,00
		53,48%	14,76%	29,59%	2,17%
(tra cui più significativi)					
servizi anziani	194.431,00	61.531,00	24.044,00	108.856,00	
servizi minori	74.421,00	36.729,00	19.101,00	18.591,00	
asilo nido	218.250,00	108.183,00	23.567,00	86.500,00	
servizi disabili	37.300,00	25.268,00	1.291,00	10.741,00	
personale	108.340,00	108.340,00			

spesa sociale 2010*

	copertura della spesa				
	spesa	comune	regione	utenza	altre entrate
totale	1.024.001,00	605.794,00	141.484,00	246.723,00	30.000,00
		59,16%	13,82%	24,09%	2,93%
(tra cui più significativi)					
servizi anziani	245.543,00	91.477,00	25.095,00	128.971,00	
servizi minori	132.077,00	114.089,00	2.788,00	15.200,00	
asilo nido	270.998,00	142.602,00	23.001,00	75.395,00	30.000,00
servizi disabili	135.901,00	107.380,00	2.405,00	26.116,00	
personale	125.535,00	125.535,00			

SERVIZI SOCIALI

spesa sociale 2004

	spesa	copertura della spesa			
		comune	regione	utenza	altre entrate
totale	759.415,16	406.156,76	112.083,74	224.689,66	16.485,00
		53,48%	14,76%	29,59%	2,17%
(tra cui più significativi)					
servizi anziani	194.431,00	61.531,00	24.044,00	108.856,00	
servizi minori	74.421,00	36.729,00	19.101,00	18.591,00	
asilo nido	218.250,00	108.183,00	23.567,00	86.500,00	
servizi disabili	37.300,00	25.268,00	1.291,00	10.741,00	
personale	108.340,00	108.340,00			

spesa sociale 2010*

	spesa	copertura della spesa			
		comune	regione	utenza	altre entrate
totale	1.024.001,00	605.794,00	141.484,00	246.723,00	30.000,00
		59,16%	13,82%	24,09%	2,93%
(tra cui più significativi)					
servizi anziani	245.543,00	91.477,00	25.095,00	128.971,00	
servizi minori	132.077,00	114.089,00	2.788,00	15.200,00	
asilo nido	270.998,00	142.602,00	23.001,00	75.395,00	30.000,00
servizi disabili	135.901,00	107.380,00	2.405,00	26.116,00	
personale	125.535,00	125.535,00			

SERVIZI SOCIALI

spesa sociale 2004

	spesa	copertura della spesa			
		comune	regione	utenza	altre entrate
totale	759.415,16	406.156,16	112.083,74	224.689,66	16.485,00
		53,48%	14,76%	29,59%	2,17%
(tra cui più significativi)					
servizi anziani	194.431,00	61.531,00	24.044,00	108.856,00	
servizi minori	74.421,00	36.729,00	19.101,00	18.591,00	
asilo nido	218.250,00	108.183,00	23.567,00	86.500,00	
servizi disabili	37.300,00	25.268,00	1.291,00	10.741,00	
personale	108.340,00	108.340,00			

spesa sociale 2010*

	spesa	copertura della spesa			
		comune	regione	utenza	altre entrate
totale	1.024.001,00	605.794,00	141.484,00	246.723,00	30.000,00
		59,16%	13,82%	24,09%	2,93%
(tra cui più significativi)					
servizi anziani	245.543,00	91.477,00	25.095,00	128.971,00	
servizi minori	132.077,00	114.089,00	2.788,00	15.200,00	
asilo nido	270.998,00	142.602,00	23.001,00	75.395,00	30.000,00
servizi disabili	135.901,00	107.380,00	2.405,00	26.116,00	
personale	125.535,00	125.535,00			

SERVIZI SOCIALI

spesa sociale 2004

	copertura della spesa				
	spesa	comune	regione	utenza	altre entrate
totale	759.415,16	406.156,76	112.083,74	224.689,66	16.485,00
		53,48%	14,76%	29,59%	2,17%
<i>(tra cui più significativi)</i>					
servizi anziani	194.431,00	61.531,00	24.044,00	108.856,00	
servizi minori	74.421,00	36.729,00	19.101,00	18.591,00	
asilo nido	218.250,00	108.183,00	23.567,00	86.500,00	
servizi disabili	37.300,00	25.268,00	1.291,00	10.741,00	
personale	108.340,00	108.340,00			

spesa sociale 2010*

	copertura della spesa				
	spesa	comune	regione	utenza	altre entrate
totale	1.024.001,00	605.794,00	141.484,00	246.723,00	30.000,00
		59,16%	13,82%	24,09%	2,93%
<i>(tra cui più significativi)</i>					
servizi anziani	245.543,00	91.477,00	25.095,00	128.971,00	
servizi minori	132.077,00	114.089,00	2.788,00	15.200,00	
asilo nido	270.998,00	142.602,00	23.001,00	75.395,00	30.000,00
servizi disabili	135.901,00	107.380,00	2.405,00	26.116,00	
personale	125.535,00	125.535,00			

SERVIZI SOCIALI

spesa sociale 2004

	copertura della spesa				
	spesa	comune	regione	utenza	altre entrate
totale	759.415,16	406.156,76	112.083,74	224.689,66	16.485,00
		53,48%	14,76%	29,59%	2,17%
(tra cui più significativi)					
servizi anziani	194.431,00	61.531,00	24.044,00	108.856,00	
servizi minori	74.421,00	36.729,00	19.101,00	18.591,00	
asilo nido	218.250,00	108.183,00	23.567,00	86.500,00	
servizi disabili	37.300,00	25.268,00	1.291,00	10.741,00	
personale	108.340,00	108.340,00			

spesa sociale 2010*

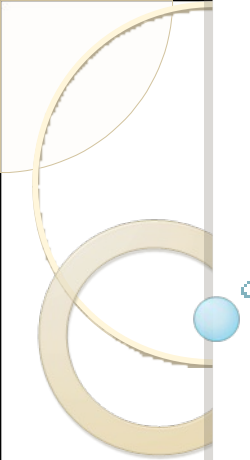
	copertura della spesa				
	spesa	comune	regione	utenza	altre entrate
totale	1.024.001,00	605.794,00	141.484,00	246.723,00	30.000,00
		59,16%	13,82%	24,09%	2,93%
(tra cui più significativi)					
servizi anziani	245.543,00	91.477,00	25.095,00	128.971,00	
servizi minori	132.077,00	114.089,00	2.788,00	15.200,00	
asilo nido	270.998,00	142.602,00	23.001,00	75.395,00	30.000,00
servizi disabili	135.901,00	107.380,00	2.405,00	26.116,00	
personale	125.535,00	125.535,00			

ISTRUZIONE

Oltre ad aver programmato in questi 3 anni investimenti per più di **€ 2.000.000** sulle strutture scolastiche, abbiamo sempre assicurato, attraverso il piano di diritto allo studio, le necessarie risorse per l'attività scolastica.

Per l'anno scolastico 2010/2011 in aggiunta ai previsti circa **€ 447.000**, abbiamo garantito ulteriori risorse dirette e indirette per lo sviluppo di progettualità di completamento o di miglioramento dell'offerta formativa.

Relativamente alle risorse aggiuntive assicuriamo una particolare attenzione anche per il futuro.



• **Asilo nido**: anche grazie ad un'azione di pubblicizzazione, nonché all'avvio di una "sezione primavera" dedicata ai bambini da due a tre anni, il servizio, dopo una flessione delle iscrizioni e delle frequenze registratasi nel recente passato, mantiene il completamento dei posti disponibili.

• **Servizi domiciliari**: è stato approvato il nuovo regolamento per i servizi di sostegno alla domiciliarità, frutto di un lavoro di confronto tra i Comuni del Distretto cremasco.

• **Associazioni e realtà del terzo settore**: l'Amministrazione Comunale ha in essere specifiche convenzioni o sviluppato proposte e progettualità condivise, collaborazioni che auspichiamo possano proseguire ed arricchirsi di contenuti.

• **Sport**: vogliamo continuare a favorire e sostenere, per quanto possibile, l'attività delle nostre Società e contiamo di poterle anche coinvolgere nello sviluppo e nella partecipazione al completamento di eventuali nuove proposte coordinate.

COMMERCIO

- **Distretti diffusi del commercio**. Nell'ambito dei finanziamenti ottenuti con la partecipazione al bando per i Distretti Diffusi del Commercio partirà quest'anno il progetto "Bar Bike", iniziativa che prevede in tutti i sei comuni aderenti, la possibilità per i turisti di noleggiare delle biciclette per percorrere le piste ciclabili del territorio, piste che saranno opportunamente segnalate con cartelli informativi.
- Per l'anno 2011 è programmato un intervento di sistemazione della **pavimentazione costeggiante le mura**, nel tratto tra via IV novembre e via Valle, prospiciente la Filanda.
- Per il **periodo natalizio** saranno realizzati una serie di mercati straordinari con prodotti "Made in Italy".

TURISMO

- **Ufficio turistico**: a partire dall'anno 2011 il Comune di Soncino ha realizzato una convenzione con il Parco Oglio Nord per la gestione del servizio di informazione turistica.

- **La Rocca Sforzesca** sarà artefice in questo anno di numerose iniziative di valenza turistica. Oltre alle tradizionali manifestazioni delle Associazioni Pro loco e Castrum Soncini, il 28 e 29 maggio avrà luogo la prima Manifestazione Europea di Rievocazione storica del Medioevo cinese e vietnamita e dall'11 giugno la mostra degli strumenti di tortura.

- È intenzione dell'Amministrazione Comunale valutare l'ipotesi di potenziare il **punto informazioni** presente sul piazzale della Rocca Sforzesca, attraverso una struttura idonea a far svolgere attività di ufficio turistico.

CULTURA

- Per l'anno 2011 il Comune di Soncino parteciperà alla 11° edizione di **Odissea** festival della valle dell'Oglio.

- La stagione teatrale di Soncino si basa quest'anno su 2 filoni, il primo riguarda **"Teatri di Pianura 2"** con la regia di Piccolo Parallelo e il secondo riguarda una nuova iniziativa con la Compagnia teatrale **"I Guitti" di Castelleone.**

- Anche per l'anno 2011 il Comune di Soncino è intenzionato ad aderire alle iniziative dell'Associazione **"Filosofi lungo l'Oglio".**